



**WERKZEUGBAU
FORMENBAU
VORRICHTUNGSBAU
MASCHINENBAU
PROTOTYPEN**





DAS UNTERNEHMEN

PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT

Die ursprüngliche Natur, die schöne, waldreiche Gegend und die gute Luft beflügeln den Geist, das raue Klima fördert die Robustheit, Zuverlässigkeit und Ausdauer. Durch originäre Leistung, lösungsorientiertes Denken, Zusammenhalt und Teamwork sind Sie bei uns in den besten Händen.

HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH liefert keine Produkte von der Stange, sondern die **richtige Lösung**. Dafür verbürgt sich Firmengründer und Geschäftsführer Karl Hüttmannsberger persönlich. Unter der Leitung von Hrn. Johannes Wimhofer arbeitet ein motiviertes, mittlerweile 20-köpfiges Produktionsteam.

Leistung, Präzision und Innovation stehen hinter der umfangreichen Produktpalette von HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH. Diese reicht von Kleinteilen und Sondermaschinen über Werkzeug- und Formenbau bis zu diffizilen Hightech-Komponenten. Die Branchen, für die HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH tätig ist, sind ebenso vielfältig wie die Produkte, die gefertigt werden. Für Einzelteillfertigung, Prototypen und Serienteile in bester Qualität ist HTK Ihre erste Adresse. **Qualität** ist die 100%ige Erfüllung des Kundenwunsches!

Höchste Qualität gewährleistet neben der Fachkompetenz der Mitarbeiter auch die maschinelle Ausstattung am neuesten Stand der Technik. Modernste Zerspanungstechnologien sowie spezifische Fräs- und Drehstrategien stellen Herstellungsprozesse auf höchstem Niveau sicher.



Hr. Karl Hüttmannsberger
 Geschäftsführung
 HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH



Hr. Daniel Baumgartner
 Produktionsleitung, Qualitätsmanagement



Hr. Karl Michael Moser
 Produktionsleiter Stellvertreter



Hr. Ewald Ennikl
 Projektleitung



Hr. Bernhard Käferböck
 Projektleitung



Produktionshalle – Mechanische Fertigung bei
HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH

FERTIGUNG

**PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT**

Unsere Werkzeugmaschinen sind ein Teil von uns!

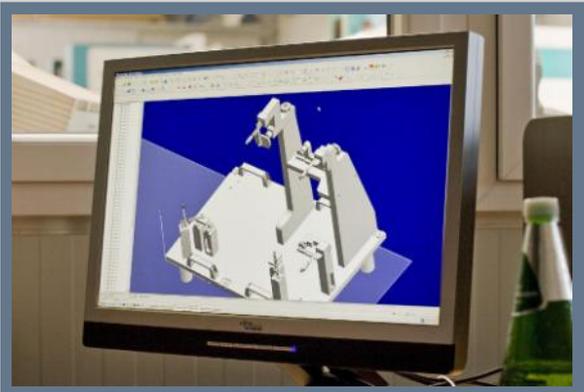
HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH hat mittlerweile über zwei Jahrzehnte Erfahrung in der CNC- und der 3D-Bearbeitung. Zu Beginn wurden die Programme noch vom Kunden zur Verfügung gestellt. Die erste 3D CAM Software wurde schließlich 1998 angeschafft.

Mittlerweile besitzt HTK vier CAD Stationen und vier CAM Lizenzen, zehn Fräsbearbeitungszentren und zwei NC & CNC Drehmaschinen. Zusätzlich verfügen wir über ein Portalfräszentrum mit einer Größe von 10.000 x 3.500 mm zur 5-Achs-Simultan-Bearbeitung. Durch zwei 20 t Hallenkräne stellt die Manipulation von großen oder sperrigen Werkstücken für uns kein Problem dar. HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH bietet Ihnen ein 1000 m² Areal voller moderner Bearbeitungsmaschinen inkl. Montagebereich, ein 1000 m² großes Areal als Lager & Logistikfläche, einen 250 m² großen, abgetrennten Schweißbereich sowie eine ca. 150 m² große Messhalle.

Die Fertigung von HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH lässt also keine Wünsche offen!



Bedienpult und Aufspanntisch
SHW Unispeed 5



Konstruktion und Programmierung
auf HyperMill



Produktionswerkzeug für
AIRBUS A320 „Flowline“



WERKZEUGBAU
FORMENBAU
VORRICHTUNGSBAU
MASCHINENBAU
PROTOTYPEN



ENGINEERING

**PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT**

Unsere langjährig gelebte Erfahrung macht uns auf dem Gebiet Engineering zu Spezialisten. Zu unseren Betätigungsfeldern gehören Modelleinrichtungen, Kernkästen, Kernseelen, Blisterformen, Formen zum Tiefziehen von Folien und vieles mehr.

CAM Software:

5 Lizenzen HyperMill V9 Expert, Mehrfachseitenbearbeitung (5-1) & Simultanbearbeitung, CNC Drehen, Direktimport von SAT, Parasolid, DXF, DWG, CATIA, IGS, VDA, Solid Works, Solid Edge und Unigraphics Dateien.

CAD Software:

Solid Edge ST8
Hyper CAD 2009 / S2015



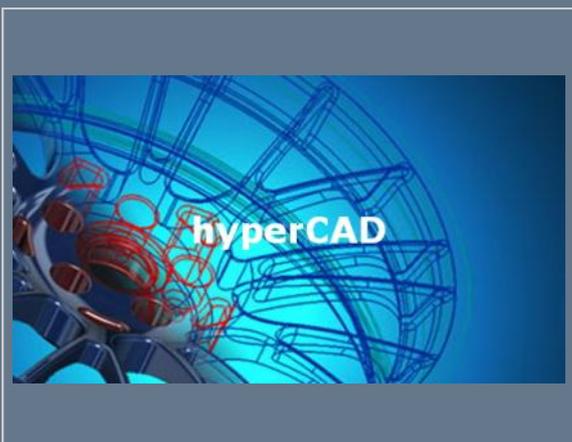
WERKZEUGBAU
FORMENBAU
VORRICHTUNGSBAU
MASCHINENBAU
PROTOTYPEN

**Solid Edge ST8**

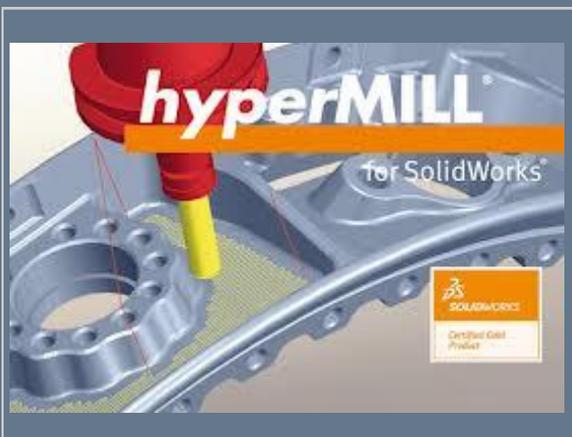
Konstruktion
Mechanik / Maschinenbau

5 Lizenzen:

- Foundation
- Premium
- Design & Drafting



HyperCAD 2009.3 / S 2018

**HyperMill 2018.1**

3D / 6 Achs Simulation CAM
Programmiersoftware für
Maschinen-, Werkzeug- und Formenbau



WERKZEUGBAU
FORMENBAU
VORRICHTUNGSBAU
MASCHINENBAU
PROTOTYPEN



Primus L
mit TP200 Sensor:
schaltender elektrischer Messtaster
mit Tastereinsatzmodulwechsel

MESSTECHNIK

PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT

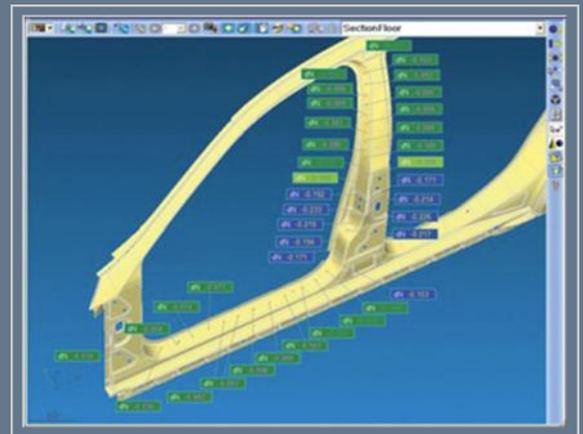
Messbereich und Genauigkeiten

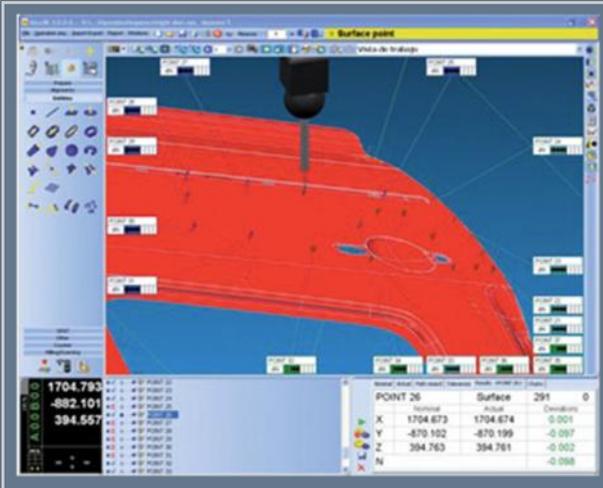
Abmessung:	X-Breite	Y-Länge	Z-Höhe
	1.500	3.500	1.200

Genauigkeit gemäß ISO 10360-2

MPE_e = 3,0 + L/300

MPE_p = 3,0





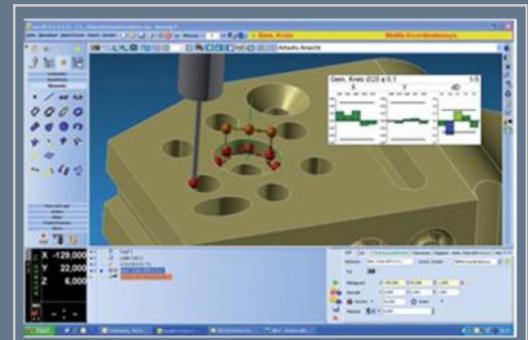
Software
 INCA 3D

MESSTECHNIK

PRÄZISION VERPFLICHTET
 NATUR BEFLÜGELT
 PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
 FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
 HIGHTECH GEWINNT

Das Konzept der Software lautet wie folgt:

- anwenderfreundlich und modular aufgebaute Benutzeroberfläche
- Messen von Geometrie und Freiformflächen in einem Messprogramm
- manuell, CNC, Online, Offline, N-Plex
- grafische Programmierung und Darstellung der Messschritte
- direkte CAD Schnittstelle (IGES, VDA, CATIA, PRO-E, ...)
- Label und Reporteditor für kundenspezifische Reports
- statistische Auswertung von Form und Lage
- zahlreiche und individuell erstellbare Ausgabeformate
- taktile, scannende, optische Tastsysteme
- Wechselmagazine, stufenlose Schwenk- und Dreheinheiten, Rundtische
- Anbindung an Messgeräte (Messmaschinen, Messarme, Lasertracker...)
- DMIS I++
- fräsen, bohren, markieren, digitalisieren
- Sonderfunktionen: Palettenmessung, Programmierfunktionen
- Rohrmessprogramm



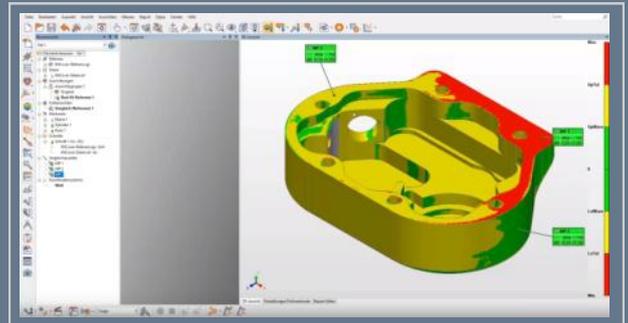


Leica Absolute Tracker AT960
 Absolute Geschwindigkeit.
 Absolute Genauigkeit.
 Absolute Mobilität.

inkl. der Software „PolyWorks“

MESSTECHNIK

PRÄZISION VERPFLICHTET
 NATUR BEFLÜGELT
 PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
 FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
 HIGHTECH GEWINNT

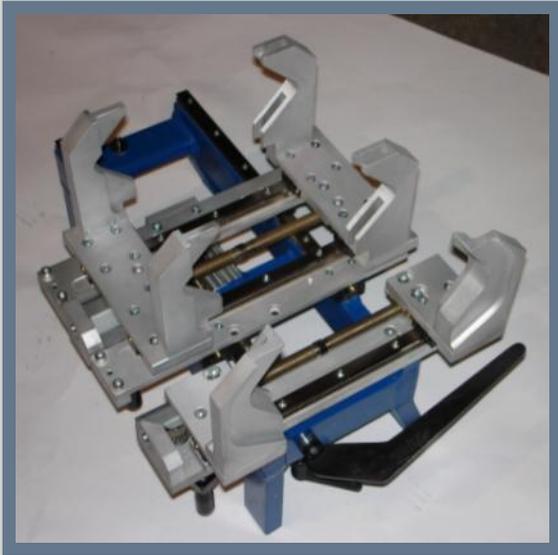


Messbereich und Genauigkeiten:

- Messvolumen 3D: 160 m
- Messvolumen 6DoF: 40 m
- Genauigkeit: $U(x,y,z) = \pm 15 \mu\text{m} + 6\mu\text{m}/\text{m}$
- Distanzgenauigkeit AIFM: $\pm 0,5 \mu\text{m}/\text{m}$
- Winkelgenauigkeit: $\pm 15 \mu\text{m} + 6\mu\text{m}/\text{m}$
- Dynamische Zielerfassung: $\pm 10 \mu\text{m}$
- Typische Rotationsgenauigkeit: $\pm 0,01^\circ$
- Rotationswinkelgenauigkeit < 5 Mikrosekunden

Dieses System bildet eine Komplettlösung für dynamische Hochgeschwindigkeitsmessungen mit Tastern und Scannern in sechs Freiheitsgraden sowie automatisierte 7 DoF Echtzeit-Regelungssystemen und ist somit die ideale Lösung für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt, der Automobilindustrie, dem Schiffsbau, dem Fertigungssektor und in zahlreichen anderen Bereichen.





Rohrschweißmaschine
Spannbereich 165/130/110

MASCHINENBAU

PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT

Maschinenbau ist das Betätigungsfeld, aus dem HTK ursprünglich entstanden ist.
Deshalb zählt hier der Slogan „**Spezialisten durch langjährige Erfahrung**“ mehr denn je!

Die Fertigungspalette von HTK umfasst eine Produktvielfalt, die mit Worten gar nicht auszudrücken ist.
Verarbeitet werden alle zerspanbaren Materialien wie z. B. Aluminium, Messing, Stahl, Werkzeugstahl, Guss, Stahlguss, NIRO, Kunststoffe, etc.

Testen Sie HTK ganz einfach mit einer Anfrage. Egal, ob für Reparaturzwecke, für Konstruktionen oder für Werkstücke ohne Zeichnung. Egal, ob Sie eine Spezialanfertigung für eine Sondermaschine benötigen oder eine Kleinserie von diversen Teilen. Wir werden Sie bestens betreuen!

Mehrseitenbearbeitung ist uns genauso bekannt wie HSC Bearbeitung.



Fertigungsteil



Gussform Gesenk

Abmessungen: 2100 x 700 x 256 mm

Oberfläche: unbehandelt

Rohteil: GG25



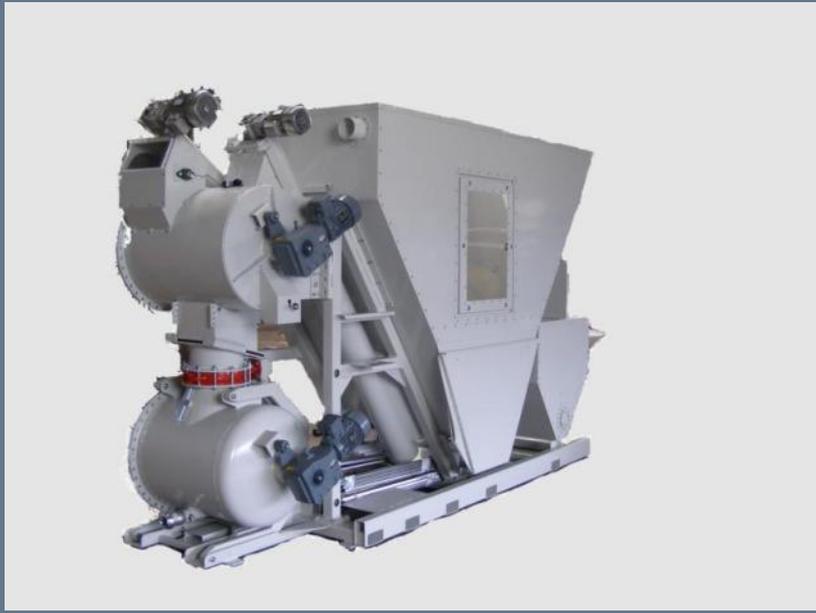
Dachhimmellehre

Abmessung: 2100 x 1400 mm

ALU-Gussgrundplatte

Material: Alu/Stahl/PA6

Oberfläche: Stahl brüniert



Mischanlage Automatic 250 L

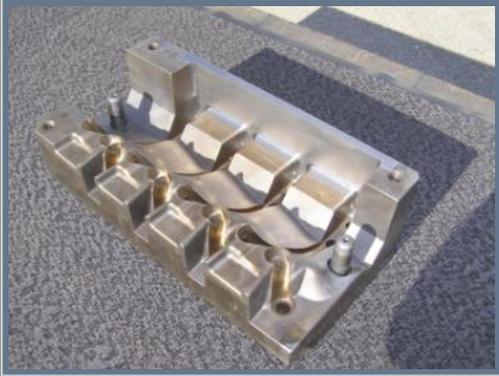


Notentriegelung einer Zugtür



Spannwerkzeug FACC





Kernkasten GMW M47 Tü

FORMENBAU

PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT

Spezialisten durch langjährige Erfahrung!

Zu unseren Bestätigungsfeldern gehören:

Modelleinrichtungen
Kernkästen
Kernseelen
Blisterformen
Formen zum Tiefziehen von Folien
Formen zum Laminieren
Abguss von Modellnegativen
Konstruktion der Modelleinrichtung

Verarbeitet werden:

div. Blockmaterialien von CIWA und SIKA
Hartschaum
Aluminium (gegossen und gewalzt)
Messing
Stahl



Deckel einer Ölpumpe
Material: Aluminium
Oberfläche: unbehandelt



ALU-Sternwerkzeug
Abmessungen: 700 x 90 mm
Material: ALU Certal
Oberfläche: unbehandelt



Tiefziehform
Rear Bumper Styling
Abmessungen: 1450 x 360 x 137 mm
Material: EN AW 7075
Oberfläche: fein gefräst



Kunststoffwerkzeug in XXL
Abmessungen: ca. 2600 x 1500 x 1000 mm



Wasserpumpengehäuse



ALU Formwerkzeug



Formplatte





Presswerkzeug
Gussrahmen

WERKZEUGBAU

**PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT**

Spezialisten durch langjährige Erfahrung!

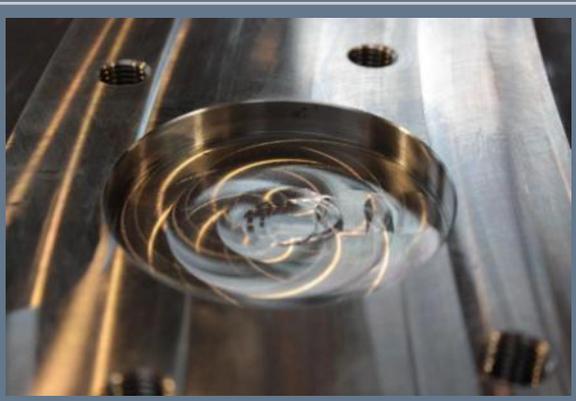
Die langjährige Berufserfahrung unserer Mitarbeiter, die kontinuierliche Weiterbildung und das ständige Erschließen neuer Geschäftszweige garantieren Ihnen eine reibungslose, zufriedene Zusammenarbeit. Sie erhalten alles aus einer Hand: Planung, Kalkulation, Konstruktion, Programmierung, Fertigung. Der Einsatz modernster CAD & CAM Softwareapplikationen garantiert einen durchgängigen Datenfluss und eine problemlose, einfache Datenübergabe vom Kunden zum Lieferanten. Die CAM Programmierung erfolgt ausschließlich nach den vom Kunden beigestellten 3D-Daten. Eine Werkstattzeichnung ist nicht erforderlich und dient, wenn vorhanden, nur zur Unterstützung und Kontrolle. Durch Hightech-Werkzeuge sowie modernste Maschinen ist dem Kunden das beste Preis-Leistungs-Verhältnis garantiert.



Niederhalter
Abmessungen: 2000 x 300 mm
Oberfläche: unbehandelt



Niederhalterstempel



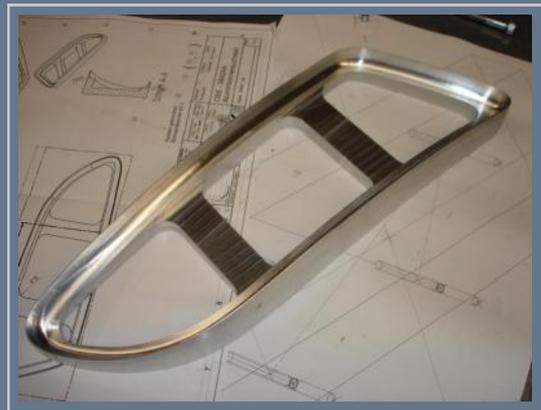
RNAG Rahmen



Vertical stabilizer



Kühleinsatz aus Densiment



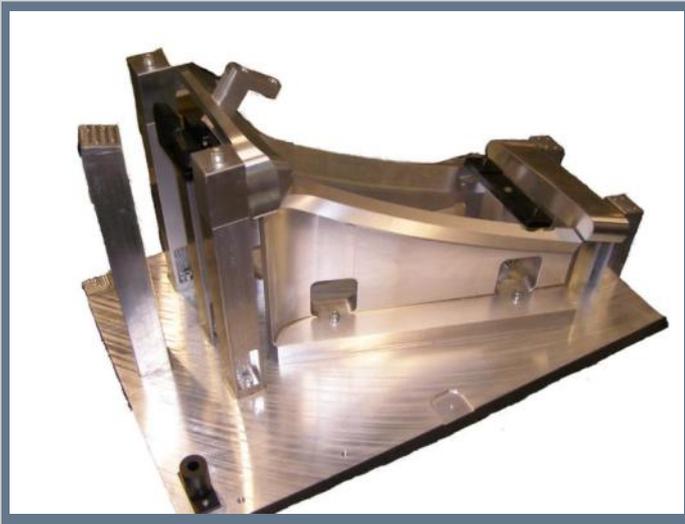
Porsche Abstecker



Bördelbett aus GGG70



Fertigungsteil

**Lehre Audi B8-B Säule**

Abmessungen: 700 x 450 x 300 mm

Material: ALU / Stahl

Oberfläche: unbehandelt / brüniert

VORRICHTUNGSBAU

PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT

Der Vorrichtungsbau ist für HTK alltäglich geworden.

Ob Sie nun eine Klemmvorrichtung, eine Schweißvorrichtung, eine Messvorrichtung, eine Montage- oder eine Prüfvorrichtung benötigen, Sie können sich sicher sein, HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH hat damit Erfahrung.

Auf Wunsch begleiten wir Sie bei der Konstruktion oder übernehmen diese vollständig, um von Beginn an auf die günstigste Lösung zu setzen. Die moderne von CAD & CAM durchflutete Fertigung auf neuesten Maschinen wird Sie begeistern.

HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH fertigt vorwiegend Vorrichtungen für die **Automobil-, Motorrad- und Flugzeugindustrie.**



Robotergreifrahmen
Herstellung per 6-fach
Mehrschichtbearbeitung
Abmessung: 1500 x 1500 x 200 mm



Gepresster Tankdeckel
Vorrichtung zum Aufnehmen des
Tankdeckels an der gesamten Kontur



**Stahlkonstruktion zu
Airbus A320**



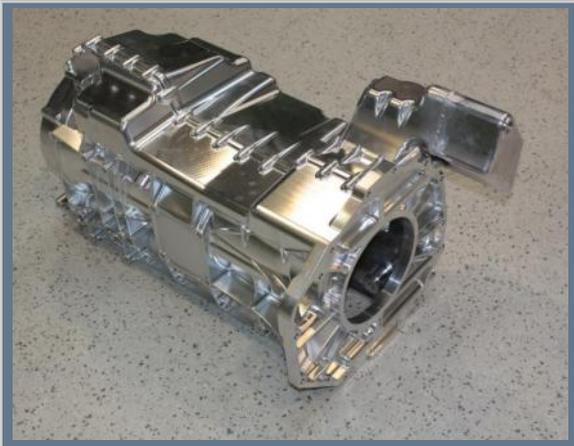
Stahlkonstruktion für
Airbus A350 TWT JIG



Messvorrichtung zu Audi T3 A8 UT
Grundplatte aus MEKO C250



Prüfdummy für die Autoindustrie



Prototyp Motorgehäuse
Abmessungen: 813 x 470 x 556 mm
Material: ALU Guss, EN AW 5080
Oberfläche: fein gefräst

PROTOTYPEN

**PRÄZISION VERPFLICHTET
NATUR BEFLÜGELT
PERSÖNLICHKEIT ZÄHLT
FLEXIBILITÄT ÜBERZEUGT
HIGHTECH GEWINNT**

Prototypen sind unsere Leidenschaft!

Ein modern ausgestatteter Maschinenpark, CAD & CAM Softwarelösungen, die durch permanente Wartung & Schulung am neuesten Stand gehalten werden, motivierte Mitarbeiter, die versuchen, dem Unmöglichen nahe zu kommen und dazu noch ein Kunde, der Neues entdecken und neue Wege beschreiten will. Das sind die besten Voraussetzungen um perfekte Prototypen herzustellen.

Perfekt nicht nur hinsichtlich der Funktion, sondern auch der Festigkeit, der Oberfläche und dem Schwingungsverhalten ähnlich dem späteren Serienteil. HTK Maschinen- und Apparatebau GmbH verarbeitet in seinen Prototypen sämtliche Materialien, vom Werkzeugstahl bis zu INVAR, vom hochfesten Aluminium bis zum Alu-Bronze, vom Hartschaum bis zum Blockmaterial.

Prototypen von HTK finden Anwendung in der Automobil-, Motorrad-, Schienenfahrzeug- und Flugzeugindustrie.



Profil Portalrahmen



Prototyp Kaplansimulator



Prototyp Ölkühler



Turbinenlaufrad



Rollhebel



Prototyp „Platte Handlepole“



Prototyp Laufrad



Prototyp Motorgehäuse